



## EIGENSCHAFTEN VON ROXITE® PREMIUM (GEGOSSENES ACRYL, PMMA)

GENERELLE MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN			
	TESTMETHODE	EINHEIT	WERT
Dichte	DIN 53479	Kg/m <sup>3</sup>	1188
Wasseraufnahme max.		%	1,75
Schlagfestigkeit 3mm / 12 mm	ISO179/1fU	KJ/m <sup>2</sup>	16,79/20,51

STÄRKENTOLERANZ			
STÄRKE	KLEINSTE STÄRKE	GRÖSSTE STÄRKE	TOLERANZ
2 mm	1,70	2,30	+/- 0,30
3 mm	2,65	3,35	+/- 0,35
4 mm	3,60	4,40	+/- 0,40
5 mm	4,55	5,45	+/- 0,45
6 mm	5,50	6,50	+/- 0,50
8 mm	7,40	8,60	+/- 0,60
10 mm	9,30	10,70	+/- 0,70
12 mm	11,10	12,90	+/- 0,90

THERMISCHE EIGENSCHAFTEN			
	TESTMETHODE	EINHEIT	WERT
Linearer Ausdehnungskoeffizient	DIN 52328	mm/m/°C	0,065
Spezifische Wärme	ASTM C351	j/g/°C	1,32
Vicat-Erweichungstemperatur (VST) 3mm / 12 mm	DIN 53460	°C	107 / 118
Warmformtemperatur		°C	130 - 190
Maximale Temperatur		°C	200