



EIGENSCHAFTEN VON ROXITE® PREMIUM (GEGOSSENES ACRYL, PMMA)

OPTISCHE EIGENSCHAFTEN			
LICHTDURCHLÄSSIGKEIT (CLEAR COLOUR 02)	TESTMETHODE	EINHEIT	WERT
2, 3 mm	DIN 5036	%	94,7
4, 5 und 6 mm	DIN 5036	%	94,3
8, 10 und 12 mm	DIN 5036	%	93,6
Refraktions-Index	DIN53491		1,49

MATERIAL ALTERUNG, FARBECHTHEIT				
XENOTEST 1500H 60 W/M2, BS 85°C/50 % RELATIVE LUFTFEUCHTIGKEIT/ZYKLUS 18 MINUTEN REGEN-SIMULATION UND 102 MINUTEN TROCKEN				
D65/OBS 10 DEG	DL	Da	Db	DELTA E
Colour 02 (transparent)	-0,03	-0,02	0,02	0,04
Colour 90 (grau getönt)	1,01	-0,72	0,89	1,53

REINIGUNG VON ROXITE® PREMIUM
<p>IN DEN MEISTEN FÄLLEN GENÜGT DIE REINIGUNG MIT EINEM EINFACHEN TUCH, FENSTERLEDER ODER SCHWAMM. EVENTUELL KANN EINE LEICHTE SEIFENLAUGE VERWENDET WERDEN. DIE REINIGUNG MIT SCHLEIF-SCHWÄMMEN ODER LÖSUNGSMITTELHALTIGEN PUTZMITTELN IST ZU VERMEIDEN. KRATZER AN DER OBERFLÄCHE KÖNNEN MIT HANDELSÜBLICHER KUPFER-POLIERPASTE BEHANDELT WERDEN.</p>