



## EIGENSCHAFTEN VON ROXITE® PREMIUM (GEGOSSENES ACRYL, PMMA)

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT VON ROXITE® PREMIUM			
SÄUREN		BASEN	
Essigsäure(10 %)	kein Angriff	Ätznatron 10 %	kein Angriff
Essigsäure(100%)	schwerer Angriff	Ätznatron 50 %	schwerer Angriff
Chromsäure (10 %)	kein Angriff	Natriumcarbonat (sat.)	kein Angriff
Zitronensäure	kein Angriff		
Salzsäure (10 %)	kein Angriff	ALKOHOLE	
Schwefelsäure (10%)	kein Angriff	Ethyl Alkohol (10%)	kein Angriff
Schwefelsäure (30%)	leichter Angriff	Ethyl Alkohol (30 %)	leichter Angriff
Schwefelsäure (90%)	schwerer Angriff	Ethyl Alkohol (97 %)	schwerer Angriff
LÖSUNGSMITTEL		ÖLE UND SCHMIERSTOFFE	
Aceton	schwerer Angriff	Glycol	kein Angriff
Benzol	schwerer Angriff	Mineralöle	kein Angriff
Chloroform	schwerer Angriff	Parafin	kein Angriff
Benzin (super)	schwerer Angriff	Glycerine	kein Angriff
Benzin (normal)	leichter Angriff		
Diesel	leichter Angriff	LEBENSMITTEL	
Toluene/Xylene	schwerer Angriff	Kokosöl	kein Angriff
Terpentin/Wasch-Benzin	leichter Angriff	Fruchtsäfte	kein Angriff
		Olivenöl	kein Angriff
REINIGUNGSMITTEL		Essig	kein Angriff
Bleiche 10%	kein Angriff	Wein	kein Angriff
Bleiche 48 %	schwerer Angriff	Salz	kein Angriff
Ammoniak-Standardlösung	kein Angriff	Salzwasser	kein Angriff
Ammoniak konzentriert	schwerer Angriff	Blut/Urin	kein Angriff